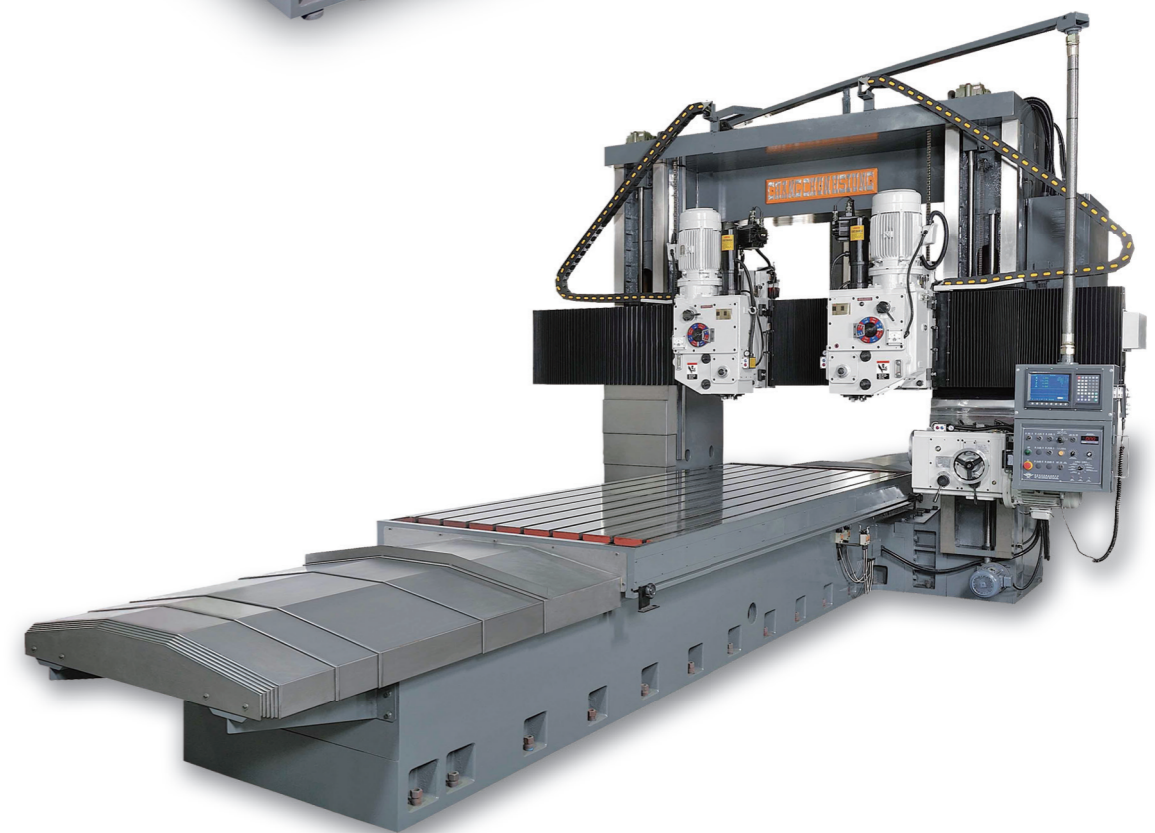
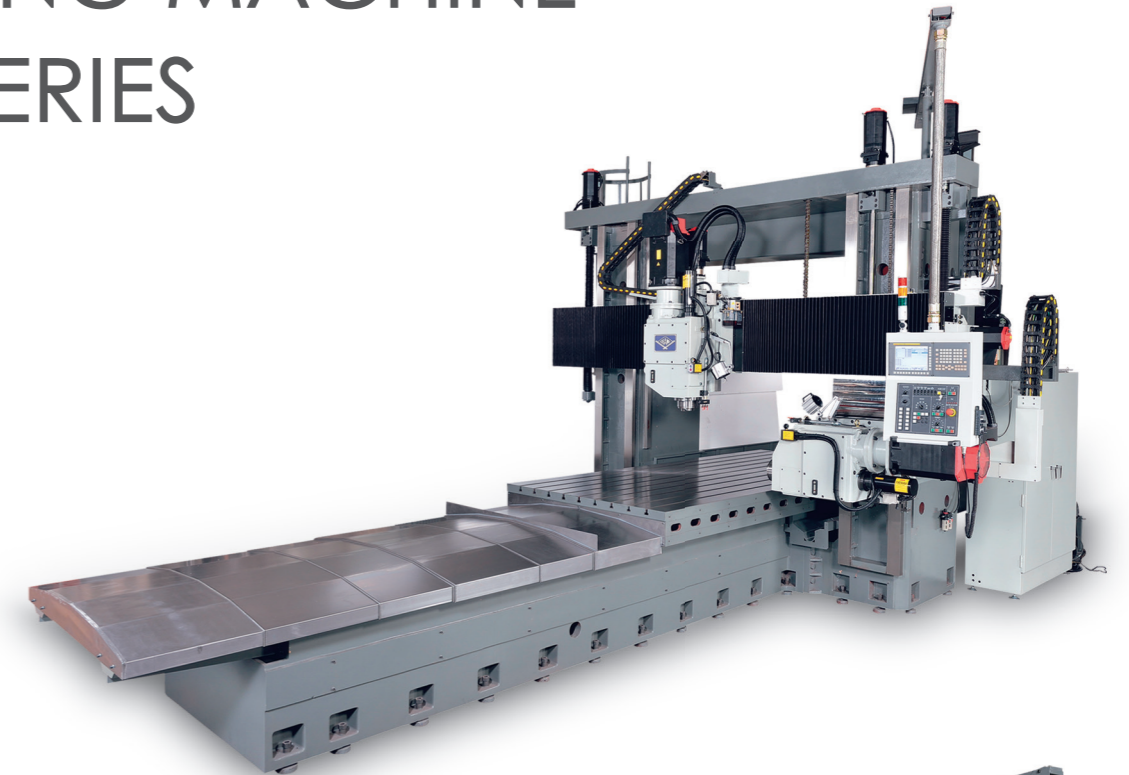
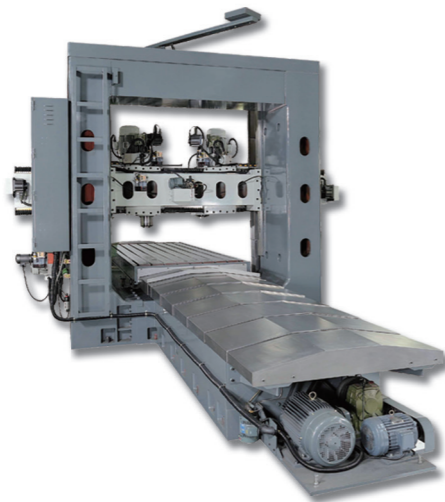




# HEAVY DUTY DOUBLE HOUSING MILLING MACHINE CP SERIES



張俊雄企業股份有限公司  
張圳雄企業股份有限公司

CHANG CHUN HSIUNG ENTERPRISE CO., LTD.

公司（台灣）：台中市太平區永義路113號

工廠（台灣）：台中市太平區永義路117巷1號

113, YUNG YI ROAD, TAIPING, DIST, TAICHUNG  
CITY, 41141 TAIWAN

TEL : 886-4-22733363 • 886-4-22733665

FAX : 886-4-22733369

E-mail : [changccb@ms36.hinet.net](mailto:changccb@ms36.hinet.net)

<http://www.ch1967.com>

# HEAVY DUTY DOUBLE HOUSING MILLING MACHINE CP SERIES

## 特點 FEATURES

- 結構鋼性：鑄件採用FC30鑄件材質，並經熱處理、退火處理消除應力，可保持鑄件的穩定性。
- 底座採用一體成型之鑄鐵，具穩固及高剛性。
- 底座滑道均採用單V型單方型硬軌滑道；立柱及橫樑均採用方型硬軌滑道。
- 工作台採用滾珠螺桿或齒條傳動。
- 底座滑道附裝自動潤滑裝置。
- 採用大馬力主軸可適用於重切削。

- High Rigid Box Way Structure : Casting iron material FC 30, Heat-Treat for stress relief and increase the stability.
- Box Way casting for Bed Structure to enhance the stability and rigidity.
- Single V type and single box slide way for base structure. Box way casting for the column and cross rail.
- Ball Screw or Rack are used for the work table.
- Auto Lubrication system for the slide way.
- Powerful spindle is perfectly suitable for the heavy cutting.



規格 / Specification			CP-160			CP-200			CP-250			CP-300		
床台移動行程	Cutting length (X axis)	mm	4000	6000	8000	4000	6000	8000	6000	8000	10000	6000	8000	10000
主軸左右行程	Cutting width (Y axis)	mm	1750			2150			2650			3150		
橫樑升降行程	Cross rail vertical travel(W axis)	mm	1300			1500			2000			2500		
側銑升降行程	Horizontal spindle vertical travel (U axis)	mm	850			1050			1500			2000		
兩柱間距	Distance between columns	mm	1750			2150			2650			3150		
工作台面積	Working table size (L×W)	mm	4460×1300	6460×1300	8460×1300	4460×1600	6460×1600	8460×1600	6560×2000	8560×2000	10560×2000	6560×2500	8560×2500	10560×2500
T型槽	T slot		22mm×7			22mm×9			28mm×11			28mm×13		
工作台載重	Working table loading	kg	12000	15000	18000	15000	18000	20000	19000	22000	25000	20000	23000	26000
電控系統	controller		PLC / Optional : Fanuc											
機械長度	Machine length	mm	10600	14700	18700	10700	14700	18700	14900	18900	23120	15000	19000	23120
機械寬度	Machine width	mm	3870			4570			5400			5910		
機械高度	Machine height	mm	3830			4150			4800			5450		
機械重量	Machine weight	kg	32000	39000	46000	36000	43000	50000	63000	73000	83000	72000	84000	95000
適用主軸型號	Use spindle model		CL-09、CMH-20、CMH-25、CMH-30、CMH-NC											

### 主軸 Spindle

主軸型號	Spindle model		CL-09	CMH-20	CMH-25	CMH-30	CMH-NC
主軸馬達	Spindle motor		15HP/4P	20HP/4P	25HP/4P	30HP/4P	Inverter motor 30HP
主軸錐度	Spindle taper		NT-50 / BT-50	NT-50 / BT-50	NT-50 / BT-50	NT-50 / BT-50	NT-50 / BT-50
主軸直徑	Spindle diameter	mm	128.57	128.57	128.57	128.57	128.57
主軸行程	Spindle travel	mm	380	400	400	400	400
主軸滑枕直徑	Spindle quill diameter	mm	×	200	200	200	×
主軸滑枕行程	Spindle quill travel	mm	×	130	130	130	×
主軸轉速	Spindle speed	rpm	50HZ : 66,83,116,166, 216,291,375,493,662 60HZ : 80,100,140,200, 260,350,450,592,795	50HZ : 58,76,112,152, 208, 272,404,548	50HZ : 58,76,112,152, 208, 272,404,548	50HZ : 58,76,112,152, 208, 272,404,548	250-750rpm
主軸變速段數	Steps of spindle speeds		9	8	8	8	Variable
銑刀盤最大直徑	Max. face cutter diameter	mm	200	250	250	250	250
重量	Weight	kg	550	1070	1100	1150	1150

\* 由於不斷的研究開發改進，規格設計如有變更，恕不另行通知。

Due to constant research、development、improvement, all specifications and designs are subject to change without notice.

### 標準配件 Standard Accessories

工具及工具箱	Tools and tool box	1
地基螺絲及墊片	Foundation screw and bolt	1
X軸防塵罩	X axis dust cover	2
Y軸防塵罩	Y axis dust cover	2
工作台自動潤滑系統	Auto lubrication system for working table	1

### 選擇配件 Optional Accessories

90°頭 (手動式)	Angular milling head (manual type)	1
氣壓式鎖刀裝置	Air power draw-bar NT-50 / BT-50	1
光學尺	Linear scale	1
氣動轉台	Pneumatic rotary working table	1
電磁盤	Magnetic chuck	1
發那科控制器	Fanuc controller	1