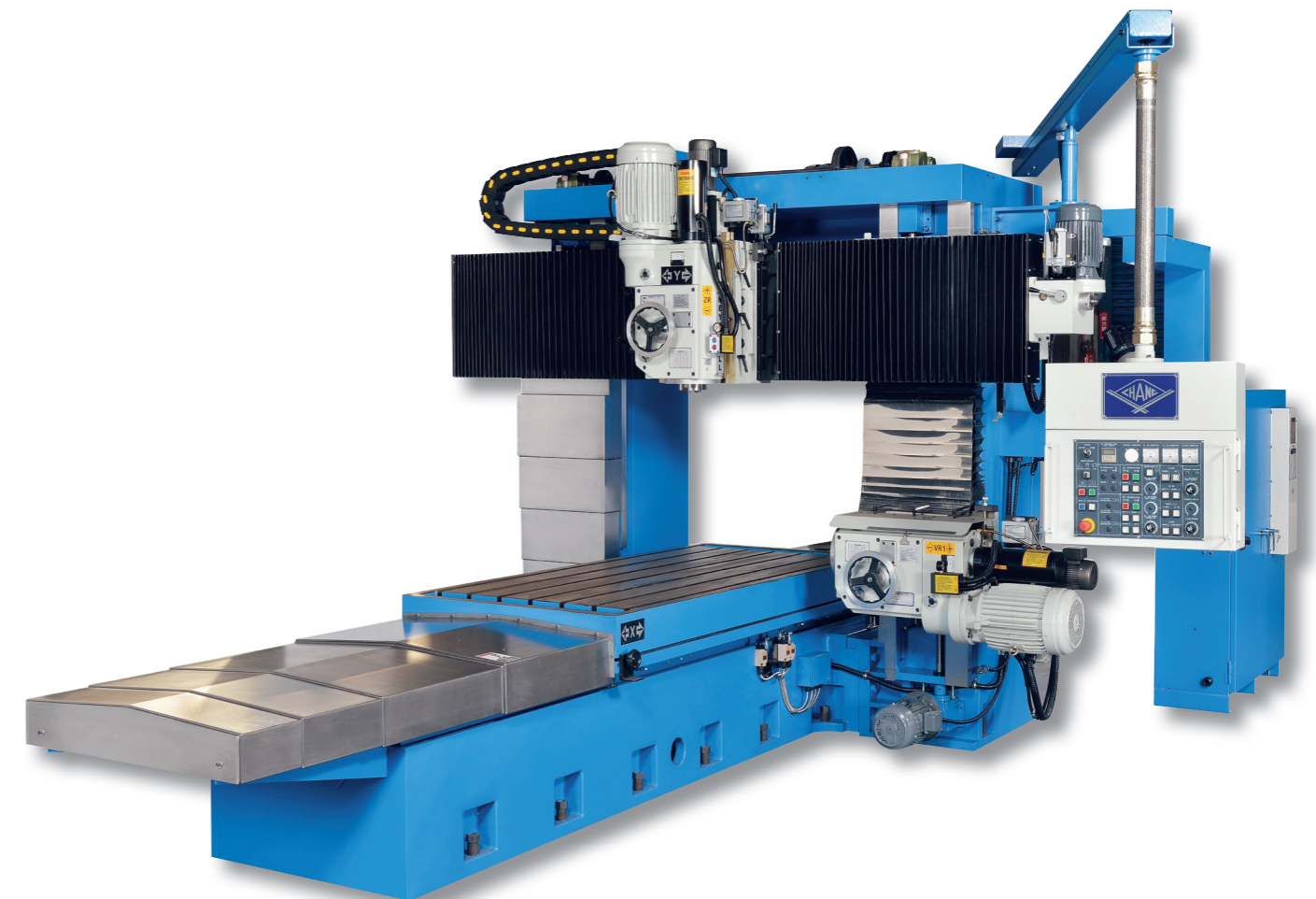




HEAVY DUTY DOUBLE HOUSING MILLING MACHINE CDM SERIES



張俊雄企業股份有限公司
張圳雄企業股份有限公司
CHANG CHUN HSIUNG ENTERPRISE CO., LTD.

公司（台灣）：台中市太平區永義路113號
工廠（台灣）：台中市太平區永義路117巷1號
113, YUNG YI ROAD, TAIPING, DIST, TAICHUNG
CITY, 41141 TAIWAN

TEL : 886-4-22733363 • 886-4-22733665

FAX : 886-4-22733369

E-mail : changccb@ms36.hinet.net

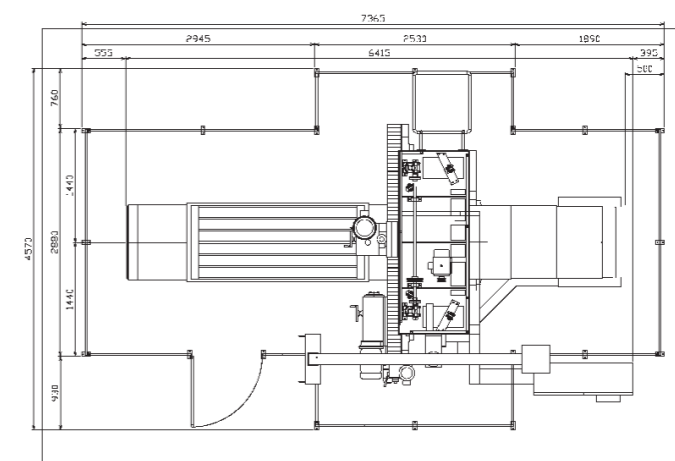
<http://www.topchang.com.tw>

HEAVY DUTY DOUBLE HOUSING MILLING MACHINE CDM SERIES

特點 FEATURES

- 結構鋼性：鑄件採用FC30鑄件材質，並經熱處理、退火處理消除應力，可保持鑄件的穩定性。
- 底座採用一體成型之鑄鐵，具穩固及高鋼性。
- 底座滑道均採用單 V / 單平硬軌滑道；立柱及橫樑均採用方型硬軌滑道。
- 工作台採用滾珠螺桿傳動。
- 底座滑道附裝自動潤滑裝置。
- 最大馬力可採用15HP主軸。

- High Rigid Box Way Structure : Casting iron material FC 30, Heat-Treat for stress relief and increase the stability.
- Box Way casting for Bed Structure to enhance the stability and rigidity.
- Single V / Single Box slide ways for base structure. Box way casting for the column and cross rail.
- Ball Screw is used for the work table.
- Auto Lubrication system for the slide way.
- Max. spindle motor 15HP.



CDM-2000 layout

規格 / Specification			CDM-1500S	CDM-2000 CDM-2000H	CDM-2500 CDM-2500H	CDM-3000 CDM-3000H
床台移動行程	Cutting length (X axis)	mm	1500	2000	2500	3000
主軸左右行程	Cutting width (Y axis)	mm	1000	1390 1600 (H)	1390 1600 (H)	1390 1600 (H)
橫樑升降行程	Cross rail vertical travel(W axis)	mm	700	900	900	900
側銑升降行程	Horizontal spindle vertical travel (U axis)	mm	340	520	520	520
兩柱間距	Distance between columns	mm	1000	1390 1600	1390 1600	1390 1600
工作台面積	Working table size (L×W)	mm	1800×700	2300×1000 2300×1100	2800×1000 2800×1100	3300×1000 3300×1100
T型槽	T slot		22mm×5			
工作台載重	Working table loading	kg	2000	4000	5600	7000
電控系統	Controller		PLC			
機械長度	Machine length	mm	5000	6200	7200	8200
機械寬度	Machine width	mm	2300	3300 3500	3300 3500	3300 3500
機械高度	Machine height	mm	2580	2980	2980	2980
機械重量	Machine weight	kg	7900	16000	17500	19000
適用主軸型號	Use spindle model		CL-09、KS-V15			

主軸 Spindle

主軸型號	Spindle model		CL-09	KS-V15
主軸馬達	Spindle motor		15HP/4P	15HP/4P
主軸錐度	Spindle taper		NT-50 / BT-50	NT-50 / BT-50
主軸直徑	Spindle diameter	mm	128.57	128.57
主軸行程	Spindle travel	mm	380	450
主軸轉速	Spindle speed	rpm	50HZ : 66,83,116,166, 216,291,375,493,662	50HZ : 65,90,120,180, 240,320,400,540,715
			60HZ : 80,100,140,200, 260,350,450,592,795	60HZ : 80,110,145,215, 290,385,485,650,865
主軸變速段數	Steps of spindle speeds		9	9
銑刀盤最大直徑	Max. face cutter diameter	mm	200	250
重量	Weight	kg	550	600

標準配件 Standard Accessories

工具及工具箱	Tools and tool box	1
地基螺絲及墊片	Foundation screw and bolt	1
X軸防塵罩	X axis dust cover	2
Y軸防塵罩	Y axis dust cover	2
工作台自動潤滑系統	Auto lubrication system for working table	1

選擇配件 Optional Accessories

90° 頭 (手動式)	Angular milling head (manual type)	1
氣壓式鎖刀裝置	Air power draw-bar NT-50 / BT-50	1
光學尺	Linear scale	1
氣動轉台	Pneumatic rotary working table	1
電磁盤	Magnetic chuck	1
CE	CE	1

* 由於不斷的研究開發改進，規格設計如有變更，恕不另行通知。

Due to constant research、development、improvement, all specifications and designs are subject to change without notice.